

4.2 Funktionsbeskrivning



Fig. 2

Klippmaskinen är avsedd för klippning av nötboskap och hästar. Två kamformade skär utgör skärverktyget. Den undre kniven (2) som ligger mot huden är fastskruvad i kåpan. Överskåret (3) rör sig på tvären mot underskåret. Övre kniven sätts i rörelse med hjälp av en svängarm. Skärtrycket mellan knivarna ställs in på justerhuvudet (1).

5 Transport, förpackning och förvaring

5.1 Leverans

- 1 klippmaskin
- 1 par skärknivar
- 1 laddningsstation
- 1 reservbatteri (beroende på utrustning)
- 1 nätdel med stickpropp
- 1 specialskrummejsel
- 1 flaska specialsörjolja
- 1 rengöringspense
- 1 väska för transport och förvaring
- 1 bruksanvisning



NOTERA!

- ▶ Kontrollera att alla delar finns med och att synliga skador inte uppstått. Rapportera genast till leverantören/återförsäljaren om leveransen är ofullständig eller skadad.

5.2 Emballage

Till förpackningen används endast icke miljöfarligt material.



Återvinning av emballaget spar råämnen och minskar avfallet. Avfallshantera förpackningsmaterialet enligt lokalt tillämpliga föreskrifter.

5.3 Lagring

Förvara klipper och tillbehör under följande förhållanden:

- ▶ Förvaras ej utomhus.
- ▶ Förvaras torrt och dammfritt.
- ▶ Skyddas mot direkt solljus.
- ▶ Undvik mekaniska stötar.
- ▶ Förvaringstemperatur: 0–40 °C

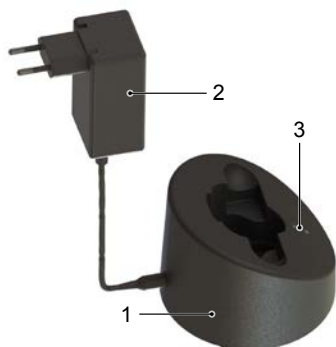
- ▶ Vid längre förvaring än tre månader, kontrollera alla delarnas allmänna kondition då och då.
- ▶ Rengör klippmaskinen noga efter varje användning, förvara den väloljad och med lossat klippsystem i maskinens förpackning (risk för rost).

6 Handhavande

6.1 Krav på användningsplatsen

- ▶ Följ föreskrivna driftvillkor (se kapitlet Tekniska data).
- ▶ Kraftuttag i ytterområdet måste vara försedda med en överströmsbrytare (FI).
- ▶ Arbetsplatsen måste vara väl upplyst.
- ▶ Nätuttaget måste vara lätt tillgängligt så att nätströmmen vid behov snabbt kan brytas.
- ▶ Platsen måste vara utom räckhåll för barn.
- ▶ Laddningsstationens nätsladd får inte vara hårt spänd och inte heller knäckt.
- ▶ Ordna med tillräcklig ventilation.

6.2 Installera laddningsstationen



- ▶ Placera laddningsstationen (1) på ett fast, platt, torrt och rent underlag.
- ▶ Anslut nätdelen (2) till laddningsstationen.
- ▶ Anslut nätdelen till eluttaget.
- ▶ Det konstanta gröna ljuset från den nedre lysdioden (3) signalerar att nätdelen är korrekt ansluten till eluttaget och att laddningsstationen får ström. Laddningsstationen är driftklar (se också kapitel 6.4).

Fig. 3

6.3 Ladda batterierna



- ▶ Tryck på båda sidor av batterispärren (1) och ta ut batteriet.
- ▶ Kontrollera att batterikontakterna är fria från främmande föremål och smuts.

Fig. 4



Fig. 5

- ▶ Placera batteriet uppifrån, utan våld, i laddningsplatsen på laddningsstationen.



Fig. 6

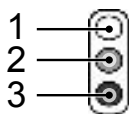
- ▶ Batteriet laddas. Laddningsprocessen visas med ett löpande ljus hos lysdioderna som motsvarar laddningsstatusen (se också kapitel 6.4). Så snart batteriet är färdigladdat, växlar alla lysdioder från rött till grönt och laddningsstationen slår om till "Underhållsladdning".



Fig. 7

- ▶ Skjut in det uppladdade batteriet i klippmaskinen tills batterispärren (1) hakar i på båda sidor.

6.4 Visning av laddningsstatus



Lysdioderna avbildas i bruksanvisningen på följande sätt:

- 1 Lysdiod avstängd
- 2 Lysdioden lyser med rött ljus
- 3 Lysdioden lyser med grönt ljus

Med hjälp av lysdioderna visas fyra olika laddningsstatusar:

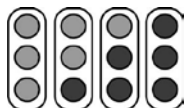


Nätdel ansluten

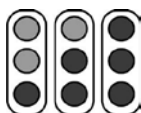
Det konstanta gröna ljuset från den nedre lysdioden visar att nätdelen är korrekt ansluten till eluttaget. Laddningsstationen får ström och är driftklar.

Normal laddning

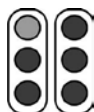
Grönt löpande ljus visar att batteriet laddas. Beroende på restspänning, visas laddningsprocessen på olika sätt:



Urladdat batteri, 0 % batteriladdning



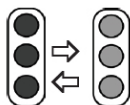
ca 30 % batteriladdning



ca 75 % batteriladdning

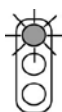


ca 90 % batteriladdning



Djupurladdat batteri

När batteriet är djupurladdat lyser den nedre lysdioden grönt. Laddaren försöker ladda batteriet. Stiger inte spänningen efter en tid, ändras visningen till "Batteri defekt". Annars påbörjas normal laddning.



Batteri defekt

Om batteriet inte kan laddas mer eller om batteriet är defekt, blinkar den översta lysdioden rött.

6.5 Inställning av skärtryck



Fig. 8

Innan klippning påbörjas, ställ in skärtrycket så här:

- ▶ Vrid justerhuvudet i pilens riktning till första motståndet.
- ▶ Vrid ställknappen ytterligare 1/4 varv i pilens riktning.
- ▶ Efter varje ny inställning – kontrollera först skärprestandan på djuret innan du fortsätter vrida.
- ▶ När skärtrycket minskar, öka trycket på ställknappen med ytterligare 1/4 varv i pilens riktning. Om detta inte leder till önskat resultat, måste skärknivarna bytas ut eller efterslipas.



NOTERA!

- ▶ Vid för lågt skärtryck kan hår samlas mellan skärknivarna. Resultatet av klippningen blir då dåligt. Rengör i detta fall skärknivarna enligt beskrivning i kapitel 6.10.

6.6 In- och urkoppling av klippmaskinen



Fig. 9

- ▶ För inkoppling av klippmaskinen, skjut strömställaren till läge **I**.
- ▶ För urkoppling av klippmaskinen, skjut strömställaren till läge **0** (se fig. 9).

6.7 Så här används klippmaskinen

- ▶ Gå mot djuret framifrån.
- ▶ Spänn fast och lugna ner djuret.
- ▶ Koppla på klippmaskinen inom djurets synvidd.
- ▶ Iaktta djurets beteende under klippning.
- ▶ Koppla från klippmaskinen efter klippning.

6.8 Skärknivsbyte



Fig. 10



Fig. 11

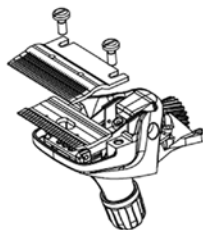


Fig. 12

- ▶ Koppla från klippmaskinen genom att skjuta strömställaren till läge "0".
- ▶ Vrid justerhuvudet i pilens riktning tills motståndet avtar.
- ▶ Lägg klippmaskinen med kamplattans skruvar uppåt på ett plant underlag.

- ▶ Lossa kamplattans skruvar och ta bort skärknivarna.



NOTERA!

- ▶ Kontrollera vid montering av nya resp. slipade skärknivar att de sitter i korrekt läge i relation till varandra.

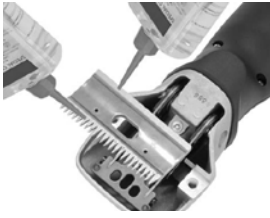


Fig. 13



Fig. 14

- ▶ Lägga upp den nya överkniven i svängarmens styrspetsar.
- ▶ Droppa ett par droppar olja på överknivens slipade yta.

- ▶ Montera den nya underkniven. Placera den så att underknivens slipade yta skjuter fram ca 1,5–2 mm över överknivens spetsar.
- ▶ Skruva fast kamplattans skruvar.



NOTERA!

- ▶ Arbeta bara med vassa skär, byt ut slöa eller skadade skär utan tänder. Rätt skärpning av skären görs bara av särskilda maskiner eller av specialister. Kontakta i det fallet ditt servicecenter.

6.9 Smörjning



Fig. 15

För ett gott klippresultat och lång livslängd på klippmaskinen inklusive knivhuvudet, krävs ett tunt oljeskikt mellan över- och underknivarna. Även skärhuvudets övriga rörliga delar måste smörjas.

- ▶ Droppa olja på skärknivarna och i skärhuvudets smörjöppning.



OBSERVERA!

MÖJLIGA SKADOR PÅ KLIPPMASKINEN!

Vid bristfällig smörjning blir skärhuvudet varmt och klippmaskinens och knivarnas livslängd förkortas.

- ▶ Smörj skärknivarna ordentligt med olja under klippning, i intervaller om minst 15 minuter, så att de inte blir torra.

- ▶ Använd endast medföljande specialolja eller paraffin-olja med specifikationen ISO VG 15.



NOTERA!

- ▶ Den medföljande oljan är icke-toxisk och ger inga irritationer vid kontakt med huden eller slemhinnorna. Paraffinoljan bryts ner ca 20 % efter 21 dagar (CEL-L-33-T-82).
- ▶ Smörj knivarna med olja före, under och efter varje användning.
- ▶ Smörj knivarna med olja senast när det blir ränder efter knivarna eller när knivarna blir långsammare.
- ▶ Droppa några droppar olja framtill och på sidan om knivarna (se fig. 15).
- ▶ Byt omedelbart ut skadade knivar för att undvika personskada.

6.10 Rengöring



OBSERVERA!

FELAKTIG RENGÖRING.

RISK FÖR SKADOR PÅ KLIPPMASKINEN!

- ▶ Klippmaskinen får endast rengöras med en torr trasa och den medföljande penseln.
- ▶ Använd under inga omständigheter tryckluft.

Klippmaskinens kåpa

- ▶ Rengör klippmaskinens kåpa med en torr trasa.

Skärknivar, skärhuvud och laddningsstation

- ▶ Ta bort laddningsstationen från elnätet.
- ▶ Rengör skärknivarna, skärhuvudet och laddningsstationen med den medföljande penseln.
- ▶ Smörj skärknivarna enligt beskrivning i kapitel 6.9.
- ▶ Ta vid behov bort hår från laddningsplatsen.
- ▶ Rengör vid behov kontakterna med en torr trasa.

7 Åtgärder vid funktionsstörning

7.1 Säkerhetsanvisningar



FARA!

LIVSFARA PGA. ELSTRÖM!

Kontakt med spänningsförande ledningar och komponenter innebär livsfara!

- ▶ Stäng av maskinen innan arbeten för felavhjälpning påbörjas.
- ▶ Reparation av elapparater får endast utföras av fabriken kundtjänst eller av fackmän utbildade av tillverkaren.

Under garantitiden får apparaten endast öppnas av personal som är auktoriserad av tillverkaren, annars upphör garantin.

7.2 Orsaker och åtgärder vid funktionsstörning

Störning	Möjlig orsak	Åtgärd
Överknivarna rör sig dåligt.	Bladfjädrarna har brustit.	Kontakta kundtjänst.
	Excenterfyrkanten och/eller excenteraxeln är slitna (bristfällig smörjning).	
Överskåret rör sig inte	Kugghjulet defekt.	Kontakta kundtjänst.
Inställningsknappen kärvar.	Gängan är smutsig eller rostig.	Kontakta kundtjänst.
	Tryckfjädern har kommit i kläm.	
Bladfjädrarna är glappa i huvudets förankring.	Kamplattans skruvar är lösa.	Skruva fast kamplattans skruvar.
Svängarmen är glapp mot bladfjädern.	Bladfjädrarna och/eller cylinderskruvarna är slitna.	Kontakta kundtjänst.
Det är svårt att flytta svängarmen upp och ned.	Centrerhylsan saknas.	Kontakta kundtjänst.
Klipperskär skär dåligt eller inte alls	Skåret är slött	Kontakta kundtjänst.
	Skären är inte rätt centrerade	
	Skären har inte smörjts	Skärknivarna ska oljas in var 15:e minut.
	För lågt skärtryck.	Öka skärtrycket enligt beskrivning i kapitel 6.5.
	Bladfjädrarna har brustit.	Kontakta kundtjänst.
	Djurets hår är vått.	Klipp endast torrt hår.
	Hår sitter fast mellan över- och underskären.	Demontera, rengör, olja in och återmontera skärknivarna och ställ sedan in skärtrycket.
	Skärhuvudet har för stort glapp.	Kontakta kundtjänst.
Skärknivarna är inte korrekt inställda.	Ställ in skärknivarna korrekt, se fig. 14.	

Störning	Möjlig orsak	Åtgärd
Motorn går inte eller stannar omedelbart.	För kraftigt skärtryck.	Minska skärtrycket enligt beskrivning i kapitel 6.5. Låt slipa knivbladen.
	Batteriet är tomt.	Ladda batteriet.
	Kontakterna är smutsiga.	Stäng av klippern och rengör kontakterna.
	Defekt batteri.	Byt batteri.
	Det luktar bränt från motorhuset, motorn är trasig.	Kontakta kundtjänst.
	Klipphuvudet är blockerat.	Undanröj blockeringen.
	Motorn och/eller elektroniken defekt.	Kontakta kundtjänst.
Motorn går mycket långsamt.	Skären är inte tillräckligt smorda.	Olja in skärknivarna.
	För kraftigt skärtryck.	Minska skärtrycket enligt beskrivning i kapitel 6.5.
	Batteriet är nästan tomt.	Ladda batteriet.
	Motorn och/eller elektroniken defekt.	Kontakta kundtjänst.
Motorn blir varm.	För kraftigt skärtryck.	Minska skärtrycket enligt beskrivning i kapitel 6.5.
	Motorn defekt.	Kontakta kundtjänst.
Körtiden för ett fulladdat batteri är för kort och/eller skären blir varma.	Skären är inte tillräckligt smorda	Smörj skären.
	Urladdat, ej fulladdat eller defekt batteri används.	Använd enbart intakta, fulladdade originalbatterier.
Den nedersta lysdioden på laddningsstationen lyser inte grönt.	Laddningsstationen är inte ansluten till strömförsörjningen.	Anslut laddningsstationen till strömförsörjningen.
	Elektronik eller nätdel defekt.	Kontakta kundtjänst.
Den normala laddningsprocessen startar inte när ett tomt batteri sätts i.	Batteriets eller laddningsstationens kontakter är smutsiga.	Rengör kontakterna.
	Defekt batteri.	Byt batteri.
	Elektroniken är defekt.	Kontakta kundtjänst.
Nedersta lysdioden lyser med grönt ljus.	Batteriet är djupurladdat, laddningsstationen försöker att öka batterispänningen.	Om det lyckas, påbörjas normal laddning. (Spara aldrig urladdade batterier).
		Om det inte lyckas, lyser den översta lysdioden rött (se följande punkt).

Störning	Möjlig orsak	Åtgärd
Den översta lysdioden lyser rött.	Defekt batteri.	Byt batteri.

8 Reservdelar

En reservdelsritning finns i slutet av bruksanvisningen.



OBS!

FELAKTIGA RESERVDELAR KAN ORSAKA SKADOR, DRIFTSFEL ELLER TOTALT STOPP OCH KAN MINSKA SÄKERHETEN.

- ▶ Använd endast tillverkarens originalreservdelar. Köp reservdelarna från auktoriserad återförsäljare eller direkt från tillverkaren.



NOTERA!

- ▶ Om icke godkända reservdelar används gäller inte längre anspråken på garanti, service, skadeersättning och ansvar gentemot tillverkaren eller hans ombud, återförsäljare och representanter.

Under garantitiden får apparaten endast öppnas av personal som är auktoriserad av tillverkaren, annars upphör garantin.

Pos. Nr.	Beteckning	Antal
	Klipper	
1	Skärhuvud komplett	1
2	Justerhuvud djur	1
3	Distansskruv	1
4	Justerhuvudets spindel	1
5	PH-skruv M5x14	2
6	Skärhuvudskåpa för djur	1
7	Tryckfjäder	1
8	Tryckbygel	1
9	Excenterfyrkant	1
10	Cylinderskruv med skaft M3x6	2
11	Bladfjäder	2
12	Skärhållare	1
13	Kamplattans skruv boskap/häst	2
14	Centerhylsa komplett	2
15	Låsbricka storlek 3.73	1
16	Låsbricka storlek 6	1
17	Excenteraxel djur	1
18	Excenterlager komplett	1
19	Kuggjul Z27 dubbel rak	1

Pos. Nr.	Beteckning	Antal
27	Gummifot	1
30	Övre motorkåpa	1
31	Brytare	1
32	Kopplarrastlägen	1
33	Nedre motorkåpa	1
34	Motorfäste fram	1
35	Motorfäste bak	1
36	Batteri Li-Ion	1
37	PCB-maskin	1
38	Kopplarkontakt	1
39	Spårskruv med platt huvud M2.6x6	2
40	Övre motorhus, förmonterat	1
41	Snöre	1
45	Motor	1
50	Laddningsstation komplett	1
51	Övre hus för laddningsstation	1
52	PT-skruv KA30x16	15
53	Jordplatta för laddningsstation	4
54	Ljusstege	1
55	PCB Laddningsstation	1
60	Nät-del	1
61	Stickpropp EU	tillval
62	Kontakt AUS	tillval
63	Stickpropp GB	tillval
64	Stickpropp US	tillval

9 Kassering



OBSERVERA!

Miljöskador vid felaktig kassering!

- ▶ Elskrot, smörj- och andra hjälpmedel måste hanteras som specialavfall och endast av godkända företag!



NOTERA!

- ▶ Lämna klippmaskinen för avfallshantering till en mottagningsstation eller närbelägen elverkstad.